

技术数据表




ALTECH PA66 A 2040/100 GF40

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	40 % 玻纤
颜色	黑色,本色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,高光泽
市场细分	汽车
应用领域	注塑部件,车内装饰件,功能部件,verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum

预干燥条件
80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储
干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	11000 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	300 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	13100 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	205 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	86 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	60 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	258 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	266 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1460 / -	kg/m ³	ISO 1183